

# El reciclado de envases: pasado, presente y futuro

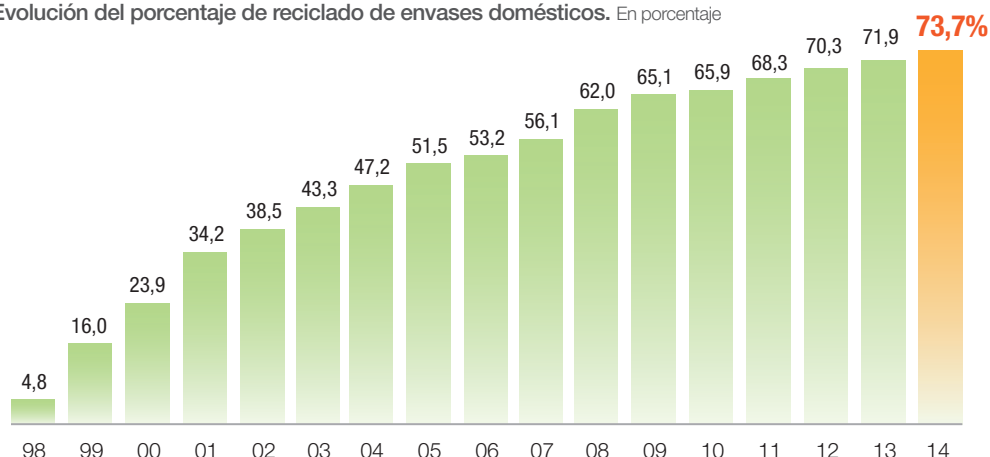


## > 1. De dónde venimos y dónde estamos

Ecoembes nació en el año 1998, tan solo un año después de que la Ley de Envases y Residuos de Envases de 1997 se incorporara a nuestro ordenamiento jurídico. Desde entonces la organización se ha encargado de la gestión del reciclaje de los envases domésticos de papel y cartón, plástico, metales y cartón para bebidas en España —1.707,3 millones de toneladas en 2014—. Se puede decir, por tanto, que Ecoembes ha sido testigo directo, no solo de la evolución que el sistema de reciclaje ha experimentado en España en los últimos años, sino también de la evolución de las nuevas realidades sociales, económicas y tecnológicas del país. Una muestra de la relevancia de Ecoembes en la sociedad durante estos años es la cifra de empleo generada por su actividad: 42.600 puestos de trabajo, 9.400 de manera directa.

Una de las principales evidencias de estos cambios en la sociedad es precisamente la evolución del porcentaje de reciclaje de envases domésticos. Así, mientras en el año 1998 en España se reciclaba el 5% de estos residuos, hoy este porcentaje alcanza el 73,7%. Esta cifra es un verdadero éxito, dado que se encuentra por encima de los objetivos de reciclado establecidos por las directivas europeas —el 55%— e incluso nos posiciona en buen lugar respecto a los objetivos que Europa está barajando de cara a 2020.

**Evolución del porcentaje de reciclado de envases domésticos.** En porcentaje



## El reciclado de envases: pasado, presente y futuro

Para la concreción de este porcentaje de reciclaje se toman en cuenta criterios que aseguran su fiabilidad y absoluta transparencia, y que a continuación se detallan:

- **En cuanto al denominador**, éste lo conforman los datos aportados por las declaraciones anuales de envases de las 12.000 empresas adheridas a Ecoembes. Por poner un ejemplo, solo en 2014, el 93% de las toneladas adheridas a Ecoembes estuvieron sometidas a auditoría. Para ello se recibieron 1.900 informes de auditores de las empresas y 979 realizados internamente por Ecoembes a través de auditoras de reconocido prestigio.
- **En cuanto al numerador**, éste lo conforman las cantidades recicladas que Ecoembes reporta a todas las Comunidades Autónomas, al Ministerio de Agricultura, Alimentación y Medio Ambiente (MAGRAMA) y a la sociedad. Todos los datos son públicos y están disponibles en la web de Ecoembes ([Barómetro](#)). El 86% de estas toneladas vienen remitidas por las Administraciones Públicas, que son las que recogen, transportan y clasifican los residuos. En el caso de los envases ligeros, estos son contabilizados como reciclados siempre a su salida de las plantas de selección (una vez clasificados por materiales de acuerdo a las [especificaciones técnicas](#) que recogen los convenios con las administraciones). En el caso de los envases de papel-cartón, se contabilizan como recicladas las cantidades remitidas por las administraciones locales previa presentación de los albaranes de entrega y los justificantes del pesaje en básculas debidamente homologadas en instalaciones de recuperación y reciclado de papel. De ese total, sólo se contabiliza lo correspondiente a los envases de cartón.

Toda esta información es suministrada por las Administraciones Públicas a Ecoembes de forma mensual y a través de una herramienta web.

El 14% restante proviene de gestores autorizados por las Comunidades Autónomas sujetos, por tanto, a su regulación y normativa de inspección.

Para Ecoembes la fiabilidad de estos datos es un aspecto crítico y por ello se llevan a cabo, anualmente, multitud de **controles adicionales**:

- Más de [7.200 caracterizaciones anuales](#), es decir, verificaciones de la calidad del material que permite conocer la composición del flujo de residuos así como su utilidad. Estos controles se comparten a tiempo real por las distintas administraciones a través de un portal web desarrollado por Ecoembes para este fin.
- Anualmente 98.000 contenedores (que cubren el 20% de la población) son objeto de un control “in situ” por parte de empresas externas, para verificar el estado de limpieza y mantenimiento, el nivel de llenado de los mismos —y así controlar posibles desbordamientos— y otros factores como la ubicación, la serigrafía correcta, etcétera. Estos controles “in situ” de verificación, que son presentados para que en caso de incidencias se pongan en marcha medidas de corrección, constituyen una herramienta muy útil para validar la disponibilidad de infraestructuras de recogida y la correcta prestación del servicio por parte de las administraciones públicas. En la web de Ecoembes está disponible el [procedimiento de evaluación](#).
- De acuerdo a lo previsto en los convenios de colaboración, anualmente y de forma rotativa, se llevan a cabo [auditorías](#) tanto a las entidades locales como a las empresas concesionarias municipales, que cubren aproximadamente el 20% de los kilos certificados cada año. En dichas visitas, realizadas por auditores externos, se revisa la documentación soporte de las cantidades de envases certificadas por las administraciones.

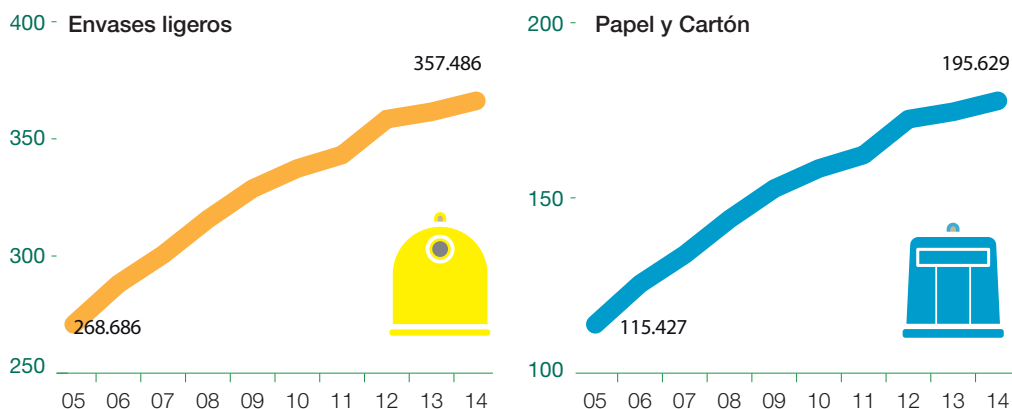


## El reciclado de envases: pasado, presente y futuro

- Más de 4.000 procesos de control de calidad que sirven para asegurar que el material expedido por las plantas de selección se ajusta a las especificaciones técnicas recogidas tanto en los convenios como en los contratos con los recicladores y que por tanto contribuyen a garantizar su reciclabilidad.
- Todos los recicladores que gestionan residuos domésticos a través de Ecoembes están homologados bienalmente por auditoras certificadas de manera externa. Esta homologación se efectúa sobre el 100% de los recicladores y está disponible en la [página web](#).
- A todos los recicladores homologados anualmente se le realiza una [auditoría de trazabilidad](#) a través de una consultora externa e independiente. Se realiza un seguimiento del destino y, por tanto del reciclado, del 100% de las toneladas reportadas por Ecoembes.
- Todo es auditado bajo procedimiento [ISO 9001](#).

El importante crecimiento de las cifras de reciclaje ha requerido de una inversión importante, con la instalación de más de 550.000 contenedores en toda España, de los cuales 360.000 son amarillos para los envases ligeros (envases de plástico, metálicos y cartón de bebidas) y otros más de 190.000 contenedores azules, para papel y cartón. Gracias a ello, con la implantación de este modelo de ecología colaborativa, hoy día el 99% de la población española tiene acceso a la recogida selectiva de papel y cartón y el 98,8% a la recogida selectiva de envases ligeros.

Evolución del número de contenedores instalados. En miles



La extensión del sistema a la práctica totalidad de la población ha caminado de forma paralela a un incremento en la concienciación ciudadana, de tal forma que un porcentaje cada vez mayor de ciudadanos manifiestan participar activamente en las tareas del reciclaje: el **83,5%** de los ciudadanos afirma separar todos o casi todos sus residuos a diario, dato muy superior al 25% que se alcanzaba en 1998.



Hay que destacar también que una de las principales funciones que Ecoembes ha asumido durante los últimos años ha sido la de desarrollar tareas de concienciación e información al ciudadano para facilitarle la labor del reciclaje. Fruto de este compromiso, desde 1998 se han ejecutado más de **3.500 campañas de comunicación** y una inversión en comunicación de más de 300 millones de euros. Gracias a ello, se ha extendido la sensibilización hacia el reciclaje en municipios de todas las comunidades de España y se han implantado un ambicioso programa de proyectos de educación ambiental, que solo en 2014 ha llegado a 3.200 centros escolares. Asimismo, Ecoembes ha apostado durante todos estos años por un importante programa de acciones de formación dirigido a profesionales y perfiles de diferentes ámbitos, como técnicos municipales, universitarios, periodistas o personas en riesgo de exclusión social.

El mayor beneficiado de esta mayor concienciación ciudadana y de este “trabajo en equipo” ha sido el medioambiente; gracias al crecimiento de las tasas de reciclaje se ha producido un gran ahorro energético: 22 millones de MWh — cantidad similar a la energía consumida por 1,98 millones de ciudadanos —, 15,2 millones de toneladas de CO<sub>2</sub> —el equivalente a retirar 5,4 millones de coches de la circulación— y 383 millones de m<sup>3</sup> de agua.

Ecoembes también trabaja desde el comienzo del proceso del reciclaje, en el que destaca especialmente la prevención. Por ello Ecoembes, ha desarrollado también más de 35.000 medidas de ecodiseño y prevención conjuntamente con las empresas y que ha permitido el ahorro de 440.000 materias primas.

## > 2. Estudios sobre el posible recorrido del reciclaje de envases en el horizonte 2020

Existen varios estudios que analizan y evalúan el potencial crecimiento del reciclaje de envases en España.

- **Modelos de gestión de residuos urbanos en el marco de la ley 22/2011.** En 2014, y a petición del MAGRAMA, se llevó a cabo un estudio para cuantificar el potencial de incremento del total de residuos en España, en el horizonte 2020, dentro del modelo actual de gestión municipal.

En dicho estudio se consideró que siguiendo el camino trazado hasta la fecha se iba a producir un incremento de la recogida selectiva de las diferentes fracciones (papel-cartón, vidrio y envases ligeros) a lo largo de este período, y que también se produciría una mejora de los rendimientos en las instalaciones de tratamiento en línea con la introducción continua de mejoras tecnológicas en las mismas.

Como conclusión de dicho estudio se estimó que con el modelo actual de gestión municipal se podrían incrementar las cantidades recicladas de residuos en más de 1,1 millones de toneladas. De este total, casi 400.000 corresponderían a envases, ya sean de vidrio, metal o plástico. Este estudio está disponible en la [web de Ecoembes](#).



- **Estudio sobre la situación actual de la gestión de los residuos domésticos en España.** En 2015 la Federación Española de Municipios y Provincias (FEMP) también ha elaborado [un estudio](#), a partir de datos de 2012, sobre la situación actual de la gestión de los residuos urbanos y los escenarios potenciales de mejora para el año 2020. En el estudio se plantean dos vías paralelas de mejora referentes al modelo actual de gestión municipal: por una parte, un incremento en la participación ciudadana en la recogida selectiva de envases ligeros (aumento del 25% en el período 2015-2020) y, por otra parte, por la aplicación del principio de “vertido cero” de residuos reciclables (incremento en 2,4 Mt las cantidades de residuos municipales con tratamiento previo a vertido).

Respecto a cuál sería el potencial del reciclado de estos envases a través del modelo actual, su evolución hasta ahora hace pensar que seguirá mejorando, gracias a las acciones que continuamente se llevan a cabo en colaboración con los municipios: adecuación de los sistemas de contenerización para adaptar el servicio a características específicas (cascos históricos, urbanizaciones...), o acciones de información y concienciación de la población.

En base a estas hipótesis, se concluye que con el modelo de gestión actual se pueden incrementar las cantidades recicladas, en lo relativo a envases ligeros -no se incluye el vidrio como en el estudio del MAGRAMA, sí los envases de plástico, latas y briks-, en unas 140.000 toneladas. Si trasladamos estas cifras a los datos de reciclado de envases alcanzados, supondría un crecimiento superior a 8 puntos en la tasa de reciclaje respecto a 2012, lo que situaría el porcentaje de reciclado cercano al 80%.

## ➤ 3. Posibles vías de crecimiento del reciclaje de envases

### 1. Ampliación del contenedor amarillo a otros plásticos y metales no envases.

Otro modelo estudiado y debatido en numerosas ocasiones es la posibilidad de ampliar el contenedor amarillo a otros residuos plásticos o metálicos que no son envases. Es decir, que el ciudadano pueda depositar en este contenedor, además de los envases ligeros, otro tipo de residuos como menaje del hogar, juguetes o mobiliario doméstico.

Sobre este modelo existen experiencias y estudios realizados en colaboración con plantas de selección como las de Zaragoza o Fuenlabrada, empresas operadoras u organizaciones como [ANAIP](#) o [Cicloplast](#), en los que se evalúa el impacto de esta alternativa en la consecución de los objetivos de reciclado. Junto a estos estudios, se han realizado visitas a entidades europeas donde se ha implantado esta solución como Berlín y entrevistas con su operador, [Alba](#), que nos muestran unos resultados en principio poco satisfactorios.

Por ejemplo, un primer estudio realizado con Cicloplast y Anaip evalúa la cantidad de plásticos susceptible de ir a este contenedor en 180.000 toneladas de diferentes tipos de polímeros; inferior al 1% del total de residuos generados.



## El reciclado de envases: pasado, presente y futuro

Por otro lado, si estos plásticos no envase llegaran a las actuales plantas de selección, tal y como nos mostró una [experiencia piloto](#) en la planta de selección de Pinto, su capacidad de recuperación con la actual configuración de los equipos sería tan solo un 14% del material plástico, siendo el resto rechazo de fin de línea o hundido en la alimentación.

A su vez este material recuperado, tal y como mostró una experiencia en la planta de Zaragoza, perjudicaría gravemente el reciclado, según un estudio de AIMPLAS, dado que la mezcla de polímeros (PVC con PET) impediría su reciclado. Existen experiencias fuera de España como las instalaciones de Berlín-Alba, donde trituran este material para hacer un combustible de residuos, alternativa factible sin necesidad de hacer una recogida selectiva, y no contribuye a los objetivos de reciclado.

Adicionalmente hay muchos materiales de plástico no envase de entre los susceptibles de ser reciclados, que por su tamaño no pueden depositarse en estos contenedores, por ejemplo una mesa de jardín, que además no pueden pasar por las actuales líneas de selección por tamaño y para las cuales hay una alternativa de reciclado ya existente que son los puntos limpios.

En resumen, esta alternativa del contenedor ampliado iría dirigida a una parte pequeña de los residuos (menos de un 1%), de muy difícil reciclado mecánico por su heterogeneidad de polímeros. En función de su tamaño habría que potenciar otras vías de gestión como puntos limpios o explorar otras vías de valorización como la química o energética. Asimismo, según el [estudio realizado por Novotec](#) para la FEMP (febrero de 2015), con un incremento en el objetivo de 0,4%, supondría un aumento del coste actual para las administraciones del 5%.

No obstante creemos que se debe profundizar en estas experiencias con más ensayos y estudios para completar la información disponible y valorar el interés de la medida en la consecución de los objetivos.

## 2. Sistema Depósito, Devolución y Retorno (SDDR)

Desde hace unos años, existe una plataforma que aboga por la imposición obligatoria de un Sistema de Depósito, Devolución y Retorno (SDDR) como algo que podría complementar, e incluso mejorar significativamente, el sistema actual.

Cabe definir primero en qué consiste este modelo. El SDDR traslada al ciudadano la obligación de retornar residuos de envases (concretamente los que contenían bebidas que hoy en día se reciclan a través de los contenedores de recogida selectiva) a través de máquinas que se instalarían principalmente en comercios.

Su implantación conllevaría un encarecimiento de la cesta de la compra, ya que el ciudadano debería adelantar una "fianza" por cada envase gestionado. Ese coste extra sólo se recuperaría al devolver el envase al establecimiento, y si el producto tiene un mínimo desperfecto la máquina no lo admite y el ciudadano no recupera el dinero. Del mismo modo, pone en grave peligro al comercio, especialmente al más pequeño, pues obligará a realizar notables inversiones en materia de logística y almacenamiento. Según estudios disponibles, en España, la implantación de este sistema supondría la compra de 20.000 máquinas de retorno (coste aprox. de unos 20.000 euros cada una) y la obligación a unos 90.000 comercios de gestionarlo manualmente.



## El reciclado de envases: pasado, presente y futuro

Los cálculos indican que esta operación comercial con aparente objetivo ambiental supondría más de 900 millones de euros para gestionar solo un 9% de los envases que consumimos y que ya mayoritariamente están tratándose ya a través del contenedor amarillo.

El SDDR es un sistema minoritario en Europa. En Francia, Reino Unido e Irlanda lo han rechazado por ley, tras analizar sus resultados, mientras que Holanda ha anunciado su desmantelamiento y en Alemania, según el director del sistema, [el SDDR apenas aporta el 2,7%](#) de la tasa global de reciclado, con un coste tres veces superior al modelo actual a través de contenedores.

El actual sistema público, construido por los municipios españoles a lo largo de los últimos 18 años es el único que permite reciclar eficientemente todos los envases y embalajes domésticos. Sin embargo el SDDR es un sistema puramente privado que se limita exclusivamente a los envases más valiosos, los envases de bebidas de algunos materiales. Elude hacerse cargo de todo lo demás, de la gran mayoría. Por tanto requiere que en paralelo siga funcionando una recogida selectiva pública, a la que debilita y pone en riesgo todo lo alcanzado.

Todos los envases a los que se está proponiendo imponer el SDDR obligatorio están ya incorporados en la recogida selectiva que los ayuntamientos han ido implantando. No añade nuevos envases al sistema de reciclado existente. No lo complementa. El SDDR obliga a los ciudadanos a cambiar su comportamiento y dejar de llevar esos residuos de envase al contenedor municipal para llevarlos a una tienda. Pero el resto de los envases deberá seguir aportándolos en la recogida selectiva municipal. Por tanto el SDDR no sustituye al actual sistema sino que se añade a él. Habría más camiones recogiendo lo mismo: unos camiones privados recogiendo los envases depositados en las tiendas y otros camiones públicos recogiendo lo que quedase en los contenedores selectivos.

Si analizamos los [estudios publicados](#) hasta la fecha por los promotores del SDDR, que contienen graves incoherencias demostradas, este sistema prevé alcanzar un porcentaje de reciclado de un 85%, referidos solo a ese 9% del que quieren hacerse cargo.

Antes de continuar con el análisis es pertinente señalar que en nuestro país ese tipo de residuos (envases de bebidas de plástico o metal) ya se están reciclando por una gran parte de los ciudadanos y son los residuos más reconocidos como “reciclables” en el contenedor amarillo. Sin duda existen otros residuos que conllevan muchas más dudas a la hora de separarse en el hogar (envoltorios, bolsas de plástico o aerosoles, por ejemplo).

Si hacemos los cálculos en función a las caracterizaciones en plantas de tratamiento, podemos concluir que sobre el total de residuos de envases reciclados en 2014 en España (73,7%), el porcentaje de esta fracción ya representa un 82,7%. Como ya afirmábamos, es un tipo de residuo fácilmente reconocido y reciclado a través del contenedor amarillo.

Tabla 1. Situación del reciclado de los envases de bebidas en 2014.

	Consumo envases SDDR (T)*	Reciclado envases SDDR (T)*	% Reciclado envases SDDR*
PLÁSTICO PET	135.244	110.646	81,8%
METALES	165.161	137.868	83,5%
<b>TOTAL ÁMBITO SDDR</b>	<b>300.404</b>	<b>248.514</b>	<b>82,7%</b>

\* Dato elaborado a partir de caracterizaciones de entrada y controles de calidad de los materiales



## El reciclado de envases: pasado, presente y futuro

Si hacemos un ejercicio para calcular el porcentaje de este tipo de residuos que se reciclarían en 2020 a través del modelo actual siguiendo el estudio de la FEMP antes mencionado, podríamos hacer el siguiente análisis técnico que incluimos a continuación.

El estudio recoge que se podrían reciclar 140.000 toneladas adicionales de envases de plástico y de metal. De estas 140.000 toneladas, los envases de PET, acero y aluminio de bebidas, suponiendo que se mantiene el mismo mix de consumo que en la actualidad, sería un 28%, lo que daría un crecimiento de reciclado de unas 40.000 toneladas para este subgrupo concreto de envases domésticos. Teniendo en cuenta el punto de partida de reciclado de los envases de bebidas, situado en el 82,7% según se indica en la tabla 1, el incremento previsto situaría la tasa de reciclado en el año 2020 en un 87,6%, según se muestra en la tabla 2.

**Tabla 2. Proyección del estado del reciclado de los envases de bebidas en 2020 según el modelo actual.**

	Consumo envases SDDR (T)*	Reciclado envases SDDR (T)**	% Reciclado envases SDDR**
PLÁSTICO PET	146.063	131.996	90,4%
METALES	178.374	152.266	85,4%
<b>TOTAL ÁMBITO SDDR</b>	<b>324.437</b>	<b>284.263</b>	<b>87,6%</b>

\* Se considera un incremento en el consumo de un 8%

\*\* Dato elaborado a partir de caracterizaciones de entrada y controles de calidad de los materiales.

En conclusión, esta cifra es superior a la que se prevé por los promotores del SDDR (85%), a un coste económico muy inferior y con unos ahorros ambientales mucho mayores.

Pero además, se pueden extraer dos conclusiones adicionales del estudio de la FEMP. La primera de ellas es que potenciando de forma viable el modelo actual, además de reciclar más envases de un tipo concreto, se incrementará también el reciclado del resto de envases y del resto de residuos. La segunda de ellas es que para incrementar el reciclado de envases domésticos, los municipios no tendrían que acometer inversiones significativas (en el estudio se estiman en 27 M€) ni tendrían que soportar incrementos de costes (ya que se financiarían a través de los convenios establecidos). Estos importes son significativamente inferiores a los que requerirían la implantación de un SDDR (900 M€ de inversión).

### 3. Mejora modelo actual

La evolución constante que la sociedad y el entorno tecnológico están afrontando durante las últimas décadas obliga a Ecoembes a trabajar, día a día, en la continua adaptación al hoy y al mañana, con el punto de mira puesto en alcanzar el 80% de reciclado de envases en 2020. El objetivo “vertido cero” ha de permanecer siempre en el radar de todos. Y para conseguirlo, el eco-diseño, la educación ambiental y la apuesta decidida por la innovación han de representar pilares fundamentales. De cara a afrontar estos retos, el sistema que coordina Ecoembes está altamente consolidado en toda Europa. De hecho, el 95% de las toneladas de envases domésticos que se recuperan en Europa, lo hacen a través de modelos como el que hay implantado en España.





## El reciclado de envases: pasado, presente y futuro

No obstante, y a pesar de haber alcanzado un alto grado de eficiencia ambiental y económica, todavía existe margen de mejora ya que en España conviven regiones con resultados muy altos de aportación a los contenedores amarillos y azules, con otras que están por debajo de la media. En concreto, un 39% de la población española está por encima de los estándares, como es el caso de Navarra y País Vasco, que alcanzan unas cifras anuales de recogida de envases ligeros (contenedor amarillo) de 19,5 kg/habitante y 16,8 kg/habitante respectivamente, y de 34,2 y 30,8 kg/habitante de papel y cartón (contenedor azul). Un 31% de la población española se sitúa alrededor de la media (12,3 kg/habitante en el contenedor amarillo y 14,7 kg/habitante en el contenedor azul) y un 29% estaría por debajo de estas cifras. Esta diferencia se debe a su implantación tardía o a características territoriales y demográficas específicas que inciden en los hábitos de los ciudadanos a la hora de separar y depositar los residuos al contenedor correspondiente.

De lo que no hay duda es que estos datos denotan el potencial recorrido del reciclaje de envases domésticos en nuestro país. Asimismo, existen numerosas experiencias técnicas que evidencian la posibilidad de seguir mejorando la eficiencia del proceso de recogida selectiva y su accesibilidad para el ciudadano. En este sentido, desde Ecoembes se han realizado estudios para mejorar la ubicación de los contenedores que, unidos a campañas de comunicación, han tenido como resultado considerables mejoras en las cifras de aportación ciudadana. A esto también ha contribuido el fomento por parte de la organización hacia un cambio del sistema de recogida en favor del sistema de carga lateral -que es más eficiente y ha llevado a contenedores de mayor volumen- y el incremento del número total de contenedores amarillos y azules instalados (en más de 169.000 unidades durante los últimos 10 años). Actualmente el 38% de la población tiene acceso a contenedores de carga lateral, de ahí la oportunidad que supone seguir impulsando su adopción en favor de la eficiencia del proceso.

Por otro lado, existen acciones más allá del ámbito municipal que han probado su capacidad para potenciar el reciclaje de envases domésticos, a través de lo que se conoce como "Out of home" o recogidas selectivas privadas. Ecoembes también se ha esforzado por impulsar estas iniciativas en España: en 2015 tiene un total de 175 proyectos activos de recuperación de residuos de envases en lugares o eventos como estadios de fútbol, festivales musicales o aeropuertos, que, por sus características, permiten la recuperación de una gran cantidad de residuos y a su vez, conllevan una potente labor de concienciación. Por ejemplo, en un gran premio en el Circuito de Montmeló se recogen entre 20 y 30 toneladas de residuos de envases.

Por otro lado, en lo que se refiere al proceso de selección, la gestión eficiente de los procesos de producción en las plantas, así como la automatización creciente del número de instalaciones (57 de las 95 plantas que hay en España son automáticas) ha permitido una mejora progresiva en la efectividad de las mismas (pasando de un 71% de efectividad en 2007 a un 85% en 2014) y prueba el margen de mejora que se puede alcanzar en este ámbito.

Sin duda, el camino pasa por seguir priorizando la prevención y el ecodiseño para hacer envases cada vez más fácilmente reciclables, y por supuesto trabajar mano a mano con los ciudadanos y las administraciones públicas para potenciar su implicación a través de la puesta en marcha de acciones de concienciación y el fomento de la educación ambiental,



## El reciclado de envases: pasado, presente y futuro

acercar la recogida selectiva a su día a día y continuar incorporando medidas técnicas que mejoren la eficiencia de los procesos. Y por supuesto, por realizar una escucha activa, fomentando la innovación abierta y la colaboración de cara a potenciar nuevos desarrollos eficientes que mejoren el sistema. Ecoembes ya ha dado los primeros pasos en esta materia, a través de su iniciativa Ecoembes Innova, destinada a crear una red de colaboradores externos que aporten también su valor añadido y contribuyan a buscar ventajas competitivas para el sistema que gestiona, anticipar nuevas ideas para la innovación y, por supuesto, trabajar para y por los ciudadanos. A la vista del margen de mejora que nos permite el sistema actual y, teniendo en cuenta su consolidada trayectoria, todos los esfuerzos deben aplicarse a reforzarlo y sacarle todo el partido posible.

