

VI PLAN EMPRESARIAL DE PREVENCIÓN 2015 - 2017

Resumen ejecutivo

Resultados 2015

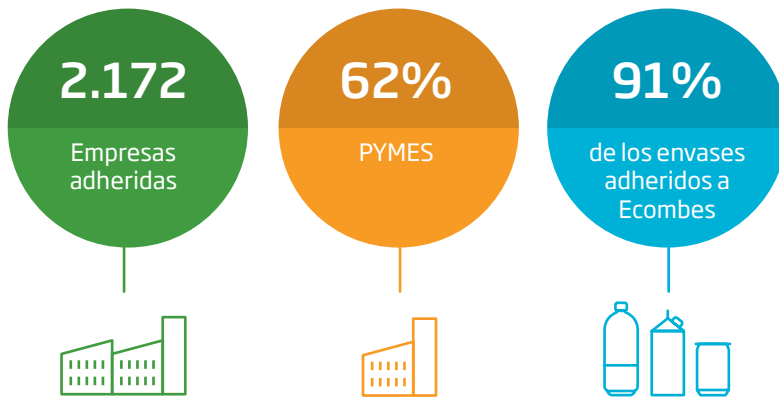


Resultados del Informe de Control y Seguimiento del primer año de vigencia del Plan Empresarial de Prevención de Residuos de Envases (PEP) 2015 - 2017 presentado a las Comunidades Autónomas el 31 de Marzo de 2016

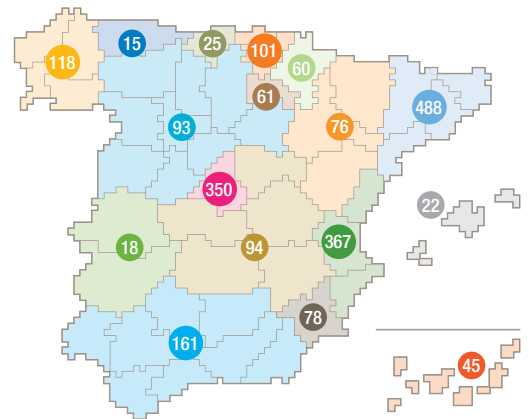
www.ecoembes.com



Representatividad del Plan



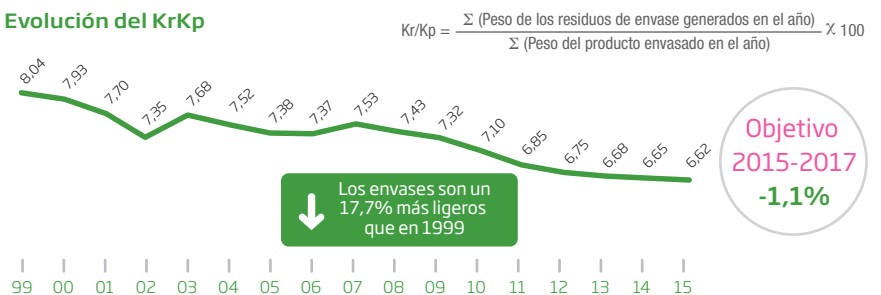
Número de empresas por Comunidad Autónoma



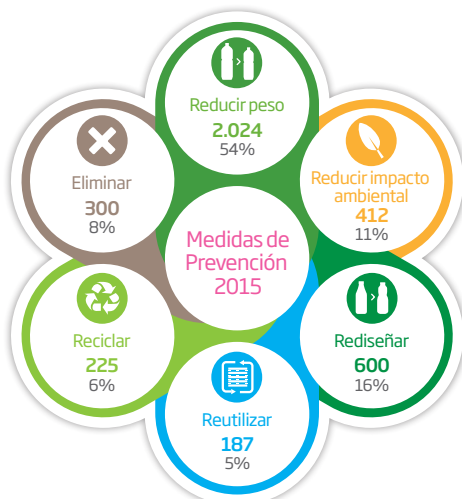
Objetivos del Plan

La Ley 11/1997 de envases y residuos de envases tienen como objetivo prevenir y reducir el impacto sobre el medio ambiente a lo largo de todo su ciclo de vida. Para el Plan 2015-2017 nuestro objetivo es una reducción del 1.1% del ratio.

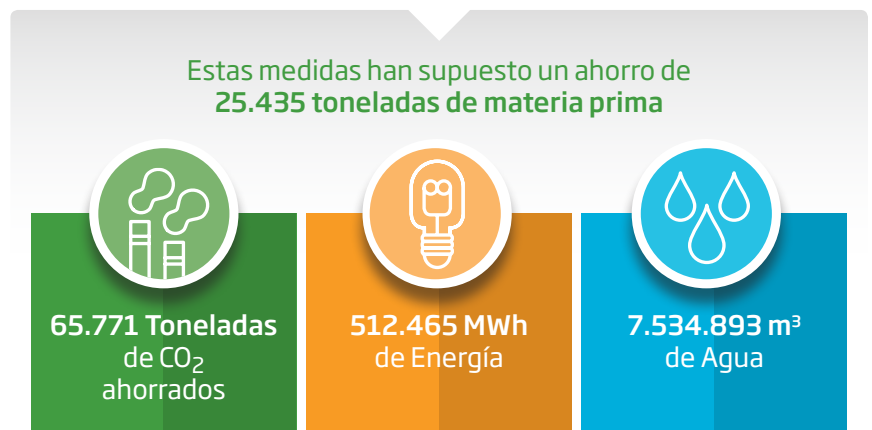
Evolución del KrKp



Medidas de Prevención



Las empresas han implantado **3.748** medidas de Prevención de residuos de envase durante el primer año del PEP 2015 - 2017.



POLÍTICA	ACTUACIÓN	UNIDAD
REDUCIR PESO	Aligeramiento del envase por mejora tecnológica de los materiales o de los procesos de envasado	Kilogramos reducidos
	Aumento de las unidades de envase primario por cada envase de agrupación	Kilogramos reducidos
	Aumento de la cantidad de producto contenido sin modificar las características del envase (eliminación de vacíos)	Kilogramos reducidos
REDUCIR IMPACTO AMBIENTAL	Reducir la presencia de metales pesados en los envases (Plomo, Cadmio, Mercurio y Cromo)	Unidades de envase
	Reducir o eliminar las superficies impresas de los envases (tintas, barnices, etc.)	Unidades de envase
	Uso de envases con certificado de gestión sostenible de los recursos naturales	Unidades de envase
	Uso de envases procedentes de fuentes renovables (demostrable con ACV)	Kilogramos de material
	Sustituir materiales que generen menor impacto ambiental (demostrable con ACV)	Unidades de envase
REDISEÑAR	Utilización de envases de mayor capacidad	Kilogramos reducidos
	Reducir el volumen del producto para utilizar menor cantidad de envase (productos concentrados, apilados, desmontados, etc.)	Kilogramos reducidos
	Aligeramiento del envase por cambio de diseño	Kilogramos reducidos
	Optimización del mosaico de paletización	Kilogramos reducidos
	Modificación del diseño del envase para facilitar un mejor aprovechamiento del producto	Unidades de envase
REUTILIZAR	Preparación para la reutilización: Aumentar la vida útil de envases reutilizables mediante la mejora de sus propiedades físico-químicas y/o mediante técnicas de reparación o sustitución de piezas.	Unidades de envase
	Segundo uso: Utilización de envases usados o mermas de los procesos productivos para el envasado de productos	Kilogramos reducidos
	Comercializar el producto en envases recargables, minimizando la cantidad de envase necesaria para la recarga	Kilogramos reducidos
	Mejorar las características de los envases reutilizables para alargar su vida útil	Unidades de envase
RECICLAR	Utilización de material procedente de procesos de reciclado	Kilogramos de material
	Uso de elementos de envase cuyos materiales sean compatibles para el reciclado	Unidades de envase
	Uso de materiales fácilmente separables	Unidades de envase
	Mejora de las características de los envases (plegado, color, adhesivos, tamaño, etc.) para facilitar los procesos de recogida, selección y reciclado del residuo	Unidades de envase
ELIMINAR	Eliminación de elementos de envase	Kilogramos reducidos
	Venta de productos a granel	Kilogramos reducidos

Resultados en reciclado

16,6 millones de toneladas recicladas desde 1998, lo que supone un ahorro de recursos con los consiguientes beneficios medioambientales

En 2015 se han reciclado en España el **74,8% de los envases** gestionados por Ecoembes



Emisiones:
16,4 millones de toneladas equivalentes de CO₂



Energía:
26,6 millones de MWh de energía (consumo anual en España de 1,98 millones de habitantes)



Agua: 408 millones de m³ de agua (consumo anual en España de 6,84 millones de habitantes)



Se han generado **42.600 puestos de trabajo** (9.600 directos)

