



PP, PS, otros

Las balas de plástico mezcla están compuestas de diversos plásticos no separados en la primera etapa general.

Se acondiciona el material mediante el cribado, aspiración y separación magnética para la eliminación de impurezas.

El separador óptico separa los restos de PET y HDPE que hayan quedado en la bala para devolverlos a su flujo de reciclado.



La corriente de plástico resultante se lava y seca para su triturado y la introducción en procesos de transformación como la extrusión o el moldeo por compresión.

Los materiales limpios y triturados se funden para su moldeo en piezas y productos, generalmente de gran tamaño.

La masa ya preparada puede extruirse en perfiles o conformarse en tableros. En 48h podrán cortarse y trabajarse de manera parecida a la madera.

