



Una vez recibidos los residuos procedentes de la recogida selectiva se procede a la apertura de bolsas mediante unas cuchillas automáticas y a la eliminación de los improprios voluminosos de manera manual.

Seguidamente se criba para eliminar los fragmentos menores de 7cm de la corriente de residuos reciclable.

El separador balístico es un sistema que, mediante el movimiento, hace que el film y los restos de bolsas "floten" para que un aspirador los separe del resto.

Esta fracción está compuesta por LDPE y parte de PP y se recicla en nuevo film y bolsas.

La fuerza magnética de los electroimanes atrae los materiales férricos como las latas de conserva o de refresco.

El material reciclado se utiliza para nuevos envases y otras aplicaciones industriales como perfiles o vigas.

El selector óptico distingue, gracias a los rayos infrarojos, diferentes composiciones de material e incluso de colores, y en diferentes fases lanza la orden a varios sopladores que, de manera precisa, separa los materiales.

En primer lugar este flujo se separa en tres fracciones: los residuos no plásticos, los briks y los residuos plásticos.

La primera fracción plástica en separarse son los envases de PET transparentes, de colores claros y coloreados.

Los materiales reciclados pueden ser aptos para nuevos envases, flejes o en fibras textiles.

El polietileno de alta densidad es fácilmente separable en dos vías: natural y color.

La fracción natural puede reciclarse en toda la variedad de colores, mientras que los coloreados, si se reciclan juntos, dan lugar a materiales grises y negros.

TetraPAK

Los briks también son seleccionados mediante los sopladores ópticos, que los retiran del resto de latas de aluminio para posteriormente llevarlos a una planta donde se separan sus diferentes capas: papel, aluminio y polietileno.

El aluminio de las latas de refresco y de algunos sprays, al no ser magnéticas pero más pesadas que los plásticos, se separan del resto mediante corriente de Foucault, que es una especie de imán invertido. El aluminio reciclado puede utilizarse para casi las mismas aplicaciones que el virgen.

MIX

La última fracción es el plástico mezcla, correspondiente a los residuos no reclamados en todo el proceso y que se compone mayoritariamente de Polipropileno (PP) y de Poliestireno (PS).

Su reciclaje da lugar a un material nuevo, con nuevas propiedades que puede utilizarse en perfiles sustitutos de madera para exterior o en otro tipo de piezas de mobiliario, embalaje industrial y otros.